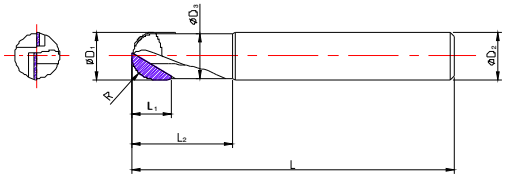
1&2날 레이저 가공 PCD 볼 엔드밀

1&2 FLUTES PCD BALL ENDMILLS BY LASER PROCESSING

1&2BPCD



* 알루미늄 합금 및 비철 금속 전용 PCD 엔드밀
* LASER 가공으로 날부 인선을 5㎛ 이하로 구현하여 탁월한 절삭성능과 피삭제의 표면 조도가 뛰어납니다.
* 뛰어난 동심도로 제작 되어 정밀가공이 가능합니다.
* 인선부의 폴리싱은 칩배출의 최상의 조건을 실현하였습니다.

(단위 : mm)

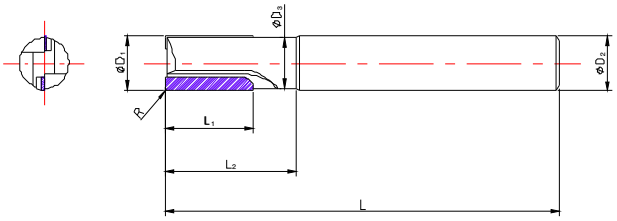
ORDER NUMBER	날 경	날 장	유효장	전 장	샹 크	정 가
	D x r	L1	L2	L	d	
1BPCD030080S06	1.5RX3	2.3	8	50	6	
1BPCD030120S06	1.5RX3	2.3	12	50	6	
1BPCD030180S06	1.5RX3	2.3	18	60	6	
2BPCD040100S06	2RX4	3.3	10	50	6	
2BPCD040120S06	2RX4	3.3	12	50	6	
2BPCD040180S06	2RX4	3.3	18	60	6	
2BPCD060120S06	3RX6	5.1	12	60	6	
2BPCD060150S06	3RX6	5.1	15	65	6	
2BPCD060200S06	3RX6	5.1	20	70	6	
2BPCD060250100	3RX6	5.1	25	100	6	
2BPCD080150S08	4RX8	7	15	60	8	
2BPCD080300110	4RX8	7	30	110	8	
2BPCD100200S10	5RX10	8	20	70	10	
2BPCD100300110	5RX10	8	30	110	10	
2BPCD100350150	5RX10	8	35	150	10	
2BPCD120250S12	6RX12	9	25	80	12	
2BPCD120350110	6RX12	9	35	110	12	
2BPCD120400150	6RX12	9	40	150	12	
2BPCD160350S16	8RX16	12	35	90	16	
2BPCD160450110	8RX16	12	45	110	16	
2BPCD160500150	8RX16	12	50	150	16	

1~4날 레이저 가공 PCD 엔드밀

1~4 FLUTES PCD ENDMILLS BY LASER PROCESSING

1~4PCD 1 2 3 4 WC 미립자 PCD R ±0.005 R D +0 −0.012 Φ2~Φ6 D +0 −0.015 Φ8~Φ10 D +0 −0.018 Φ12 D +0 −0.022 Φ16~Φ20 0° 비틀림각도

* 알루미늄 합금 및 비철 금속 전용 PCD 엔드밀
* LASER 가공으로 날부 인선을 5㎛ 이하로 구현하여 탁월한 절삭성능과 피삭제의 표면 조도가 뛰어납니다.
* 뛰어난 동심도로 제작 되어 정밀가공이 가능합니다.
* 인선부의 폴리싱 처리하여 절삭 칩의 배출이 원활합니다.



(단위 : mm)

ORDER NUMBER	날경	날장	유효장	전장	샹크	정 가
	Dxr	L1	L2	L	d	
1PCD030080S04	3XR0.1	4	8	50	4	
2PCD040100S06	4XR0.1	5	10	50	6	
2PCD060200S06	6XR0.1	10	20	60	6	
2PCD060250S06	6XR0.1	15	25	60	6	
2PCD060250080	6XR0.1	15	25	80	6	
2PCD080200S08	8XR0.1	10	20	60	8	
2PCD080250S08	8XR0.1	15	25	60	8	
2PCD080300S08	8XR0.1	20	30	70	8	
2PCD080300100	8XR0.1	20	30	100	8	
2PCD100250S10	10XR0.1	10	25	70	10	
2PCD100300S10	10XR0.1	15	30	70	10	
2PCD100300080	10XR0.1	20	30	80	10	
2PCD100300110	10XR0.1	20	30	110	10	
2PCD120250S12	12XR0.1	10	25	80	12	
2PCD120300S12	12XR0.1	15	30	80	12	
2PCD120300090	12XR0.1	20	30	90	12	
2PCD120300130	12XR0.1	20	30	130	12	
2PCD160250S16	16XR0.1	10	25	90	16	
2PCD160300S16	16XR0.1	15	30	90	16	
2PCD160350S16	16XR0.1	20	35	100	16	
2PCD200250S20	20XR0.1	10	25	90	20	
2PCD200300S20	20XR0.1	15	30	90	20	
2PCD200300100	20XR0.1	20	30	100	20	

(단위 : mm)

ORDER NUMBER	날경	날장	유효장	전장	샹크	정 가
	Dxr	L1	L2	L	d	
3PCD120300090	12XR0.1	20	30	90	12	
3PCD160250S16	16XR0.1	15	25	90	16	
3PCD160350S16	16XR0.1	20	35	130	16	
3PCD160400S16	16XR0.1	25	40	160	16	
3PCD200250S20	20XR0.1	15	25	90	20	
3PCD200350S20	20XR0.1	20	35	130	20	
3PCD200400S20	20XR0.1	25	40	160	20	

(단위 : mm)

ORDER NUMBER	날경	날장	유효장	전장	샹크	정 가
	Dxr	L1	L2	L	d	
4PCD160250S16	16XR0.1	15	25	90	16	
4PCD160350S16	16XR0.1	20	35	130	16	
4PCD160400S16	16XR0.1	25	40	160	16	
4PCD200250S20	20XR0.1	15	25	90	20	
4PCD200350S20	20XR0.1	20	35	130	20	
4PCD200400S20	20XR0.1	25	40	160	20	

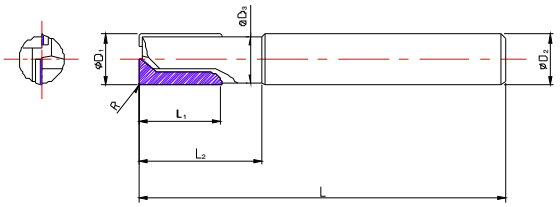
2~4날 레이저 가공 PCD 엔드밀(센터 오버 타입)

2~4 FLUTES PCD ENDMILLS BY LASER PROCESSING(CENTER OVER)

2~4PCDC

2 3 4 | WC 미립자 | PCD | R ±0.005 R | D +0 −0.012 Φ6 | D +0 −0.015 Φ8~Φ10 | D +0 −0.018 Φ12 | D +0 −0.022 Φ16~Φ20 | 0° 비틀림각도

* 알루미늄 합금 및 비철 금속 전용 PCD 엔드밀
* LASER 가공으로 날부 인선을 5㎛ 이하로 구현하여 탁월한 절삭성능과 피삭제의 표면 조도가 뛰어납니다.
* 뛰어난 동심도로 제작 되어 정밀가공이 가능합니다.
* 인선부의 폴리싱 처리하여 절삭 칩의 배출이 원활합니다.



(단위 : mm)

ORDER NUMBER	날경	날장	유효장	전장	샹크	정 가
	Dxr	L1	L2	L	d	
2PCDC060200S06	6XR0.1	10	20	60	6	
2PCDC060250S06	6XR0.1	15	25	60	6	
2PCDC080200S08	8XR0.1	10	20	60	8	
2PCDC080250S08	8XR0.1	15	25	60	8	
2PCDC080250070	8XR0.1	20	25	70	8	
2PCDC100250S10	10XR0.1	10	25	70	10	
2PCDC100300S10	10XR0.1	15	30	70	10	
2PCDC100300080	10XR0.1	20	30	80	10	
2PCDC120250S12	12XR0.1	10	25	80	12	
2PCDC120300S12	12XR0.1	15	30	80	12	
2PCDC120300090	12XR0.1	20	30	90	12	
2PCDC160250S16	16XR0.1	10	25	90	16	
2PCDC160300S16	16XR0.1	15	30	90	16	
2PCDC160300100	16XR0.1	20	30	100	16	
2PCDC200250S20	20XR0.1	10	25	90	20	
2PCDC200300S20	20XR0.1	15	30	90	20	
2PCDC200300100	20XR0.1	20	30	100	20	

(단위 : mm)

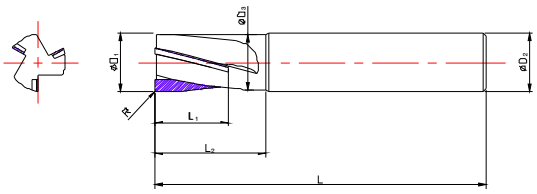
ORDER NUMBER	날경	날장	유효장	전장	샹크	정 가
	Dxr	L1	L2	L	d	
3PCDC160250S16	16XR0.1	15	25	90	16	
3PCDC160300S16	16XR0.1	20	30	100	16	
4PCDC200300S20	20XR0.1	15	30	90	20	
4PCDC200350S20	20XR0.1	20	35	100	20	

1~3날 레이저 가공 헬릭스 PCD 엔드밀

1~3 FLUTES HELIX PCD ENDMILLS BY LASER PROCESSING

1~3HPCD 1 2 3 WC 미립자 PCD R +0.005 R D +0 −0.012 Φ4~Φ6 D +0 −0.015 Φ8~Φ10 D +0 −0.018 Φ12 D +0 −0.022 Φ16~Φ20 20° 비틀림각도 A TYPE 12° 비틀림각도 B TYPE

* 알루미늄 합금 및 비철 금속 전용 PCD 엔드밀
* LASER 가공으로 날부 인선을 5㎛ 이하로 구연하여 탁월한 절삭성능과 피삭제의 표면 조도가 뛰어납니다.
* 뛰어난 동심도로 제작 되어 정밀가공이 가능합니다.
* 옆날 인선부을 헬릭스 설계하여 절삭저항이 적으며, 내마모 성능을 향상 시켰습니다.
* 인선부의 폴리싱 처리하여 절삭 칩의 배출이 원활합니다.



(단위 : mm)

ORDER NUMBER	날 경	날 장	유효장	타 입	전 장	샹 크	정 가
	D	L1	L2	TYPE	L	d	
1HPCD040180S06	4	10	18	A	60	6	
2HPCD060180S06	6	10	18	A	60	6	
2HPCD060250S06	6	15	25	B	80	6	
2HPCD080200S08	8	10	20	A	70	8	
2HPCD080250S08	8	20	25	B	90	8	
2HPCD100220S10	10	12	22	A	70	10	
2HPCD100400S10	10	25	40	B	100	10	
2HPCD120250S12	12	15	25	A	80	12	
2HPCD120450S12	12	30	45	B	100	12	
2HPCD160300S16	16	20	30	A	90	16	
2HPCD160450S16	16	30	45	B	110	16	
2HPCD200400S20	20	25	40	A	100	20	
2HPCD200550S20	20	40	55	B	110	20	

(단위 : mm)

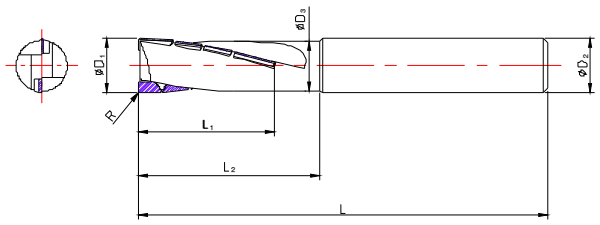
ORDER NUMBER	날 경	날 장	유효장	타 입	전 장	샹 크	정 가
	D	L1	L2	TYPE	L	d	
3HPCD120250S12	12	15	25	A	80	12	
3HPCD120450S12	12	30	45	B	100	12	
3HPCD160300S16	16	20	30	A	90	16	
3HPCD160450S16	16	30	45	B	110	16	
3HPCD200400S20	20	25	40	A	100	20	
3HPCD200550S20	20	40	55	B	110	20	

2&3날 레이저 가공 PCD 라핑 엔드밀

2&3 FLUTES PCD ROUGHING ENDMILLS BY LASER PROCESSING

2&3RPCD

2 3 WC 미립자 PCD R ±0.005 R D +0 −0.015 Φ10 D +0 −0.018 Φ12 D +0 −0.022 Φ16~Φ20 20° 비틀림각도 A TYPE



* 알루미늄 합금 및 비철 금속 전용 PCD 엔드밀
* LASER 가공으로 날부 인선을 5㎛ 이하로 구현하여 탁월한 절삭성능과 피삭제의 표면 조도가 뛰어납니다.
* 옆날 인선부을 헬릭스 설계하여 절삭저항이 적으며, 내마모 성능을 향상 시켰습니다.
* 옆날 인선을 PCD 설계하여 중삭 및 황삭 가공에 적합합니다.
* 인선부의 폴리싱 처리하여 절삭 칩의 배출이 원활합니다.

(단위 : mm)

ORDER NUMBER	날 경	날 장	유효장	전 장	샹 크	정 가
	D	L1	L2	L	d	
2RPCD100300S10	10	20	30	80	10	
2RPCD100400S10	10	30	40	90	10	
2RPCD120300S10	12	20	30	80	12	
2RPCD120400S12	12	30	40	90	12	
2RPCD160400S16	16	30	40	100	16	
2RPCD160650S16	16	50	65	130	16	
2RPCD200400S20	20	30	40	100	20	
2RPCD200650S20	20	50	65	130	20	

(단위 : mm)

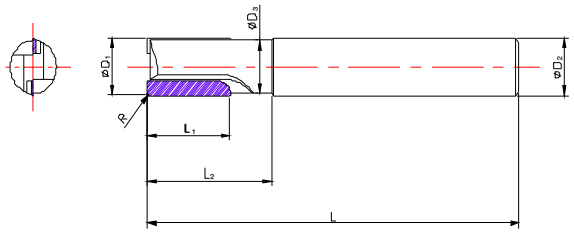
ORDER NUMBER	날 경	날 장	유효장	전 장	샹 크	정 가
	D	L1	L2	L	d	
3RPCD100300S10	10	20	30	80	10	
3RPCD100400S10	10	30	40	90	10	
3RPCD120300S12	12	20	30	80	12	
3RPCD120400S12	12	30	40	90	12	
3RPCD160400S16	16	30	40	100	16	
3RPCD160650S16	16	50	65	130	16	
3RPCD200400S20	20	30	40	100	20	
3RPCD200650S20	20	50	65	130	20	

1&2날 레이저 가공 코너 레디우스 PCD 엔드밀

1&2 FLUTES PCD CORNER RADIUS ENDMILLS BY LASER PROCESSING

1&2CPCD

2 | WC 미립자 | PCD | R +0.005 R | D +0 −0.012 Φ4~Φ6 | D +0 −0.015 Φ8~Φ10 | D +0 −0.018 Φ12 | 0° 비틀림각도



* 알루미늄 합금 및 비철 금속 전용 PCD 엔드밀
* LASER 가공으로 날부 인선을 5㎛ 이하로 구현하여 탁월한 절삭성능과 피삭제의 표면 조도가 뛰어납니다.
* 뛰어난 동심도로 제작 되어 정밀가공이 가능합니다.
* 인선부의 폴리싱 처리하여 절삭 칩의 배출이 원활합니다.

(단위 : mm)

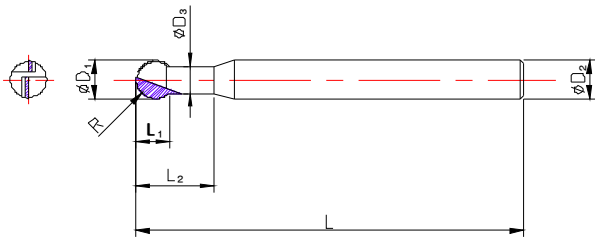
ORDER NUMBER	날 경	날 장	유효장	전 장	샹 크	정 가
	D x r	L1	L2	L	d	
2CPCD040002100	4XR0.2	5	10	50	6	
2CPCD040003100	4XR0.3	5	10	50	6	
2CPCD060003200	6XR0.3	6	20	60	6	
2CPCD060003250	6XR0.3	15	25	60	6	
2CPCD060005200	6XR0.5	6	20	60	6	
2CPCD060005250	6XR0.5	15	25	60	6	
2CPCD060010200	6XR1	6	20	60	6	
2CPCD060010250	6XR1	15	25	60	6	
2CPCD080003200	8XR0.3	8	20	60	8	
2CPCD080003250	8XR0.3	15	25	60	8	
2CPCD080005200	8XR0.5	8	20	60	8	
2CPCD080005250	8XR0.5	15	25	60	8	
2CPCD080010200	8XR1	8	20	60	8	
2CPCD080010250	8XR1	15	25	60	8	
2CPCD100005250	10XR0.5	10	25	70	10	
2CPCD100005300	10XR0.5	15	30	70	10	
2CPCD100010250	10XR1	10	25	70	10	
2CPCD100010300	10XR1	15	30	70	10	
2CPCD120005250	12XR0.5	10	25	80	12	
2CPCD120005300	12XR0.5	15	30	80	12	
2CPCD120010250	12XR1	10	25	80	12	
2CPCD120010300	12XR1	15	30	80	12	

1&2날 와이어 가공 PCD 볼 엔드밀

1&2 FLUTES PCD BALL ENDMILLS BY WIRE PROCESSING

1&2BPCDW

* 그라파이트(흑연), 알루미늄 합금 및 비철 금속 전용 PCD 엔드밀
* PCD 날부 인선을 구연하여 그라파이트 가공시 피삭제의 표면 조도가 뛰어나며 내마모성이 탁월합니다.
* 인선부의 폴리싱 처리하여 절삭 칩의 배출이 원활합니다.



(단위 : mm)

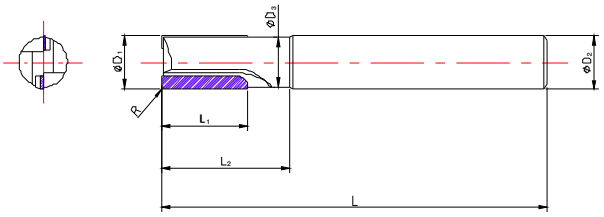
ORDER NUMBER	날 경	날 장	유효장	전 장	샹 크	정 가
	Dxr	L1	L2	L	d	
1BPCDW030060S04	1.5RX3	2.3	6	60	4	
1BPCDW030100S04	1.5RX3	2.3	10	80	4	
1BPCDW030200S04	1.5RX3	2.3	20	80	4	
1BPCDW030300S04	1.5RX3	2.3	30	80	4	
2BPCDW040060S06	2RX4	3.3	6	60	6	
2BPCDW040100S06	2RX4	3.3	10	80	6	
2BPCDW040200S06	2RX4	3.3	20	80	6	
2BPCDW040300S06	2RX4	3.3	30	80	6	
2BPCDW060051S06	3RX6	5.1	–	60	6	
2BPCDW060200S06	3RX6	5.1	20	90	6	
2BPCDW060300S06	3RX6	5.1	30	90	6	
2BPCDW060400S06	3RX6	5.1	40	100	6	
2BPCDW080300S08	4RX8	7	30	80	8	
2BPCDW080500S08	4RX8	7	50	150	8	
2BPCDW100300S10	5RX10	8	30	80	10	
2BPCDW100500S10	5RX10	8	50	150	10	
2BPCDW120300S12	6RX12	9	30	80	12	
2BPCDW120500S12	6RX12	9	50	150	12	

1&2날 와이어 가공 PCD 엔드밀

1&2 FLUTES PCD ENDMILLS BY WIRE PROCESSING

1&2PCDW

* 그라파이트(흑연), 알루미늄 합금 및 비철 금속 전용 PCD 엔드밀
* PCD 날부 인선을 구연하여 그라파이트 가공시 피삭제의 표면 조도가 뛰어나며 내마모성이 탁월합니다.
* 인선부의 폴리싱 처리하여 절삭 칩의 배출이 원활합니다.



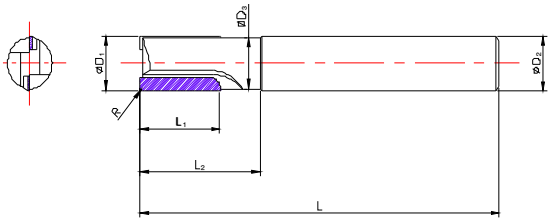
(단위 : mm)

ORDER NUMBER	날 경	날 장	유효장	전 장	샹 크	정 가
	Dxr	L1	L2	L	d	
1PCDW030060S04	3XR0.1	4	6	60	4	
1PCDW030100S04	3XR0.1	4	10	80	4	
1PCDW030200S04	3XR0.1	4	20	80	4	
1PCDW030300S04	3XR0.1	4	30	80	4	
2PCDW040060S06	4XR0.1	5	6	60	6	
2PCDW040100S06	4XR0.1	5	10	80	6	
2PCDW040200S06	4XR0.1	5	20	80	6	
2PCDW040300S06	4XR0.1	5	30	80	6	
2PCDW060100S06	6XR0.1	10	–	60	6	
2PCDW060200S06	6XR0.1	10	20	90	6	
2PCDW060300S06	6XR0.1	10	30	90	6	
2PCDW060400S06	6XR0.1	10	40	100	6	
2PCDW080300S08	8XR0.1	10	30	80	8	
2PCDW080500S08	8XR0.1	10	50	150	8	
2PCDW100300S10	10XR0.1	12	30	80	10	
2PCDW100500S10	10XR0.1	12	50	150	10	
2PCDW120300S12	12XR0.1	12	30	80	12	
2PCDW120500S12	12XR0.1	12	50	150	12	

1&2날 와이어 가공 PCD 코너 레디우스 엔드밀

1&2 FLUTES PCD CORNER RADIUS ENDMILLS BY WIRE PROCESSING

1&2CPCDW



* 그라파이트(흑연), 알루미늄 합금 및 비철 금속 전용 PCD 엔드밀
* PCD 날부 인선을 구연하여 그라파이트 가공시 피삭제의 표면 조도가 뛰어나며 내마모성이 탁월합니다.
* 인선부의 폴리싱 처리하여 절삭 칩의 배출이 원활합니다.

(단위 : mm)

ORDER NUMBER	날 경	날 장	유효장	전 장	샹 크	정 가
	D x r	L1	L2	L	d	
2CPCDW040002100	4XR0.2	5	10	50	6	
2CPCDW040003100	4XR0.3	5	10	50	6	
2CPCDW060003200	6XR0.3	6	20	60	6	
2CPCDW060003250	6XR0.3	15	25	60	6	
2CPCDW060005200	6XR0.5	6	20	60	6	
2CPCDW060005250	6XR0.5	15	25	60	6	
2CPCDW060010200	6XR1	6	20	60	6	
2CPCDW060010250	6XR1	15	25	60	6	
2CPCDW080003200	8XR0.3	8	20	60	8	
2CPCDW080003250	8XR0.3	15	25	60	8	
2CPCDW080005200	8XR0.5	8	20	60	8	
2CPCDW080005250	8XR0.5	15	25	60	8	
2CPCDW080010200	8XR1	8	20	60	8	
2CPCDW080010250	8XR1	15	25	60	8	
2CPCDW100005250	10XR0.5	10	25	70	10	
2CPCDW100005300	10XR0.5	15	30	70	10	
2CPCDW100010250	10XR1	10	25	70	10	
2CPCDW100010300	10XR1	15	30	70	10	
2CPCDW120005250	12XR0.5	10	25	80	12	
2CPCDW120005300	12XR0.5	15	30	80	12	
2CPCDW120010250	12XR1	10	25	80	12	
2CPCDW120010300	12XR1	15	30	80	12	